



## Грунтовка Армокот® 01

ТУ 2312-009-23354769-2008

Полисилоксановый лакокрасочный материал,  
пассивирующая грунтовка, имеющая в своем составе  
противокоррозионные пигменты и ингибиторы коррозии

<b>Общие положения</b>	Технологическая инструкция регламентирует технологию нанесения полисилоксановой лакокрасочной грунтовки Армокот® 01 для защиты металлических конструкций и сооружений в качестве грунтовочного слоя. В процессе производства работ возможна корректировка инструкции по согласованию с разработчиком документа.
<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание поверхности производить: толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646. <b>Запрещается</b> использование уайт-спирита, сольвента, бензина!
Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ½ по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.
Шероховатость поверхности	Шероховатость очищенной поверхности R <sub>z</sub> (ГОСТ 2789-73) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки.  В случае невозможности применения струйной обработки на объекте допускается очистка поверхности металла степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени St 3 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. Данный метод подготовки металла обеспечивает худшую чистоту и рельеф поверхности по сравнению со струйной очисткой.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжиривается толуолом, ксилолом или ацетоном, Р-4, Р-5, 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. По заключению руководителя работ обезжиривание можно не производить.
<i>Отрицательная температура</i>	При отрицательных температурах обезжиривание после подготовки поверхности производить обязательно ацетоном или Р-4, Р-5. <b>Запрещается</b> использование уайт-спирита, сольвента, бензина!  Разрыв во времени между подготовкой поверхности и нанесением лакокрасочного материала составляет: – 6 часов на открытом воздухе; – 24 часа при работе внутри помещения. <b>Запрещается</b> окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!
<b>Температура эксплуатации</b>	От минус 60 °С до +100 °С
<b>Финишный слой</b>	Грунтовка Армокот® 01 требует обязательного перекрытия полисилоксановыми лакокрасочными материалами Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008 или органосиликатными композициями ТУ 84-725-78.
<b>Подготовка грунтовки</b>	Перед применением грунтовка перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура грунтовки при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия.



Разбавление

При положительных температурах окружающей среды разбавление грунтовки не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя (толуол, ксилол, орто-ксилол) постепенно небольшими порциями (по 0,5 % от массы грунтовки с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытие угла факела и факел должен быть равномерным.

Рекомендуемая рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20°C в зависимости от метода нанесения.

– пневматическое распыление – 20-30 с;

– безвоздушное распыление – 35-50 с;

– ручное нанесение – 30-50 с.

Вязкость грунтовки указана в сертификате качества.

*Отрицательная температура*

Вследствие увеличения вязкости при отрицательной температуре рекомендуется разбавлять грунтовку толуолом до получения положительного результата при нанесении: полного раскрытия угла факела и его равномерности. Разбавление производить постепенно, небольшими порциями (от массы грунтовки):

– при температуре от 0 °С до минус 10 °С – 1-2 %;

– при температуре от минус 10 °С до минус 20 °С – 3-4 %.

Общее количество растворителя не должно превышать 10 %.

**Запрещается** применение иных разбавителей!

При перерывах в работе грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы ее необходимо перемешать пневмо- или электромиксером и выдержать не менее 10 минут.

**Нанесение грунтовки**

Климатические условия

Температура окружающей среды:

– методы распыления от минус 20 °С до +35 °С;

– кисть, валик от минус 20 °С до +25 °С.

Относительная влажность воздуха не более 80 %.

**Запрещается** производить окрашивание во время осадков.

**Запрещается** производить окрашивание методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Пневматическое распыление

При пневматическом распылении необходимо соблюдать:

– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;

– давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>.

Безвоздушное распыление

При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать:

– расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 300-500 мм;

– рабочее давление материала 80-150 бар;

– диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43);

– угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности.

Рекомендуемый угол распыления 20°, 30°, 40°.

Ручное нанесение

При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.

Полосовое окрашивание

При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунтовки в виде «полосового слоя» кистью.

**Важно!**

**В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени.**

**Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием грунтовки одной партии.**



Толщина покрытия	Грунтовка наносится в 1 слой. Толщина покрытия Армокот® 01 (по сухому слою) – 30 мкм. Допускается увеличение толщины покрытия (по сухому слою) до 50-60 мкм в случае системы покрытия (грунтовка и покрывной материал) с толщиной покрытия более 150 мкм (по сухому слою).										
Расход грунтовки	Расход грунтовки Армокот® 01 при толщине покрытия (по сухому слою) 50 мкм составляет 140 г/м <sup>2</sup> (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).										
Отрицательная температура	При отрицательной температуре окружающего воздуха для набора требуемой толщины, возможно, потребуются нанесение дополнительных слоев. Перед нанесением первого слоя грунтовки нанести предварительный слой легким распылением и выдержать его 1-2 минуты. Затем нанести основной слой грунтовки.										
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1" data-bbox="381 759 1383 855"><tr><td>Температура нанесения</td><td>при</td><td>-20 °С</td><td>0 °С</td><td>+20 °С</td></tr><tr><td>Время выдержки, мин</td><td></td><td>90</td><td>60</td><td>30</td></tr></table> При нанесении грунтовки валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается в 2-3 раза по сравнению с методами распыления.	Температура нанесения	при	-20 °С	0 °С	+20 °С	Время выдержки, мин		90	60	30
Температура нанесения	при	-20 °С	0 °С	+20 °С							
Время выдержки, мин		90	60	30							
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать толуолом, ксилолом, ацетоном, Р-4, Р-5, 646.										
Режимы отверждения	Покрытие на основе грунтовки Армокот® 01 – естественной сушки (при температуре окружающего воздуха).										
Полная сушка	Время выдержки грунтовочного слоя до набора оптимальных свойств покрытия при +20 °С – 24 часа.										
Кантование	Кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 4 часа после нанесения слоя в целях исключения задиров покрытия. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.										
Ремонт покрытия	При повреждении участка покрытия до металла произвести зачистку ручным инструментом до полного удаления возможной ржавчины, обезпылить, обезжирить и окрасить участок (кистью, валиком) грунтовкой Армокот® 01.										
Хранение грунтовки	Гарантийный срок годности грунтовки АРМОКОТ® 01 – 1 год со дня изготовления. Транспортировку грунтовки осуществлять по ГОСТ 9980.5-86. Время транспортирования при температуре ниже минус 20 °С не должно превышать 30 суток. Грунтовка должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 20 °С до +35 °С.										
Контроль качества работ	На все применяемые при производстве антикоррозионных работ материалы должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.										
Приемка грунтовки	При поступлении грунтовки для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: <ul style="list-style-type: none"><li>– название грунтовки;</li><li>– наименование и адрес изготовителя;</li><li>– номер партии;</li><li>– дата производства;</li><li>– срок годности;</li><li>– количество.</li></ul>										



После проведения  
очистки поверхности

При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры:

- отсутствие жировых и масляных загрязнений;
- степень очистки поверхности;
- шероховатость поверхности;
- отсутствие пыли;
- отсутствие влаги.

В процессе нанесения  
грунтовки

Перед началом нанесения и в процессе нанесения грунтовки контролируются следующие параметры:

- климатические параметры;
- однородность состава и соответствие вязкости грунтовки требованиям настоящей инструкции;
- качество и количество нанесенных слоев грунтовки и полосового окрашивания;
- продолжительность сушки каждого слоя;
- толщину сухого слоя (с учетом шероховатости поверхности),

При визуальном контроле невооруженным глазом на контролируемом покрытии не должно обнаруживаться пропусков, наплывов и подтеков, инородных включений, участков отслоения покрытия.

<b>Профиль шероховатости поверхности в соответствии с ISO 8503-1</b>	<b>Корректирующая величина, мкм</b>
Тонкий 25-60 мкм	10
Средний 60-100 мкм	25
Грубый 100-150 мкм	40

**Для получения реальной толщины сухого слоя покрытия при замерах, нужно из показаний толщиномера вычесть корректирующую величину.**



**Требования  
безопасности**

Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств грунтовок.

Токсичность и пожароопасность грунтовок обусловлена наличием в ее составе растворителей толуола и ксилола.

Толуол и ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м<sup>3</sup>.

При нанесении грунтовок на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами.

**Категорически запрещается производить нанесение грунтовок в закрытых помещениях, ямах, колодцах.**

Грунтовка Армокот® 01 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием толуола и ксилола. Температура вспышки толуола 4 °С, ксилола 24 °С, температура самовоспламенения толуола 536 °С, ксилола 494 °С.

В помещении для хранения и производства работ с лакокрасочными материалами и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с лакокрасочными материалами необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.

**Запрещается:**

– в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;

– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

**Примечание**

Так как подготовка поверхности, хранение грунтовок, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя полностью предусмотреть заранее, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.

При возникновении вопросов в процессе производства работ обращайтесь к специалистам ЗАО «Морозовский химический завод».