

Руководство по применению грунт-эмали «ЦинкоFull» эпоксиэфирной

Настоящее руководство составлено на основании ТУ 2312-014-24358611-2012.

Руководство содержит информацию об области применения цинконаполненной грунт-эмали, технические характеристики материала и покрытия на его основе.

1. Назначение и область применения

1.1 Грунт-эмаль «ЦинкоFull эпоксиэфирная» представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка и наполнителей в растворе эпоксиэфира и органических растворителей с введением целевых добавок.

1.2 Грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксиэфирная предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения.

Грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксиэфирная может быть использована в качестве самостоятельного покрытия, грунтовки под покрывные материалы в комплексных системах защиты, для ремонта цинковых металлических покрытий.

2. Технические характеристики

По физико-химическим показателям грунт-эмаль «ЦинкоFull» должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-014-24358611-2012
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать матовую, гладкую поверхность без посторонних включений.
Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе на приборе У-1А, см, не менее	50
Содержание цинка в сухом покрытии, не менее	57

3. Подготовка поверхности под окраску

3.1 Необработанная металлическая поверхность очищается от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок) или ручным способом (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щеток, скребков для труднодоступных мест).

3.2 Очищенная механизированным или ручным методом поверхность обеспыливается с помощью обдува воздухом или волосяных щеток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности, затем обезжиривается органическими растворителями (ксилолом, сольвентом или другими подходящими растворителями).

После очистки поверхности абразивоструйным методом обезжиривание не производится.

Перед абразивоструйной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжириваются от жировых и масляных загрязнений.

Степень подготовки поверхности указана в таблице 2.

Таблица 2

Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	По ИСО 8501-1:1998	По ГОСТ 9.402-80
Абразивоструйный	SA2-SA2,5	2,3
Ручной или механизированный	St3	2,3

3.3 Подготовленную металлическую поверхность после зачистки оставляют неокрашенной не более 24 часов. Ранее окрашенная поверхность очищается от старого отслаивающегося покрытия.

Окрашиваемую поверхность очищают от загрязнения, ржавчины, окалины, старого непрочно держащегося покрытия до степени Sa 2,5 и обезжиривают.

4. Подготовка материала к нанесению

4.1 Перед применением грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксифирная тщательно перемешивается до полного удаления осадка, при необходимости разбавляется до рабочей вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ ксилолом (по ГОСТ 9410-78 или ГОСТ 9949-76) или толуолом (по ГОСТ 9880-76 или ГОСТ 14710-78). Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении кистью или валиком – 35 с, пневматическим распылением – 17-22 с, безвоздушным распылением – 40 с.

Разбавленная грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксифирная вновь тщательно перемешивается и фильтруется через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н (по ГОСТ 6613-86) или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную или полиамидную) с номинальным размером отверстий 100-200 мкм (по ГОСТ 4403-91).

Во время нанесения грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксифирную также необходимо периодически перемешивать для предотвращения образования осадка.

4.2 Грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксифирная наносится на поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C .

5. Окрашивание

Грунт-эмаль «ЦинкоFull» эпоксифирную наносят на поверхность методом пневматического, безвоздушного распыления, кистью или валиком в 1-2 слоя, Каждый последующий слой наносят не ранее, чем через 1 час после предыдущего при температуре окружающего воздуха $(20 \pm 2)^{\circ}$, при снижении температуры время выдержки покрытия рекомендуется увеличивать.

Время сушки до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 1-2 часа. Время окончательной сушки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не менее 24 часов.

При пневматическом распылении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха $1,5-2,5 \text{ кг/см}^2$, диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение грунт-эмали в виде «полосового слоя» кистью.

Теоретический расход грунт-эмали «ЦинкоFull» эпоксифирной на однослойное покрытие составляет $180-320 \text{ г/м}^2$. Практический расход зависит от метода нанесения, степени подготовки поверхности и конфигурации изделия.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

Транспортирование изделий можно производить не ранее, чем через трое суток после окрашивания в зависимости от температурного режима сушки.

6. Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие эмали требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

7. Требования безопасности

7.1 При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.005-75 ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности.

7.2 При выполнении работ по очистке поверхностей металла, бетона или асбоцемента и окрашиванию необходимо надевать защитные очки, рукавицы, фартук.

Работы с электро-, пневмоинструментами проводятся в соответствии с требованиями инструкций по ТБ.

7.3 Токсичность и пожароопасность эмалей обусловлены свойствами входящих в состав компонентов.

Пары растворителей, входящих в состав эмалей, оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

7.4 Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны проводиться в помещениях, оборудованных местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75.

7.5 При работе необходимо применять индивидуальные средства защиты: спецодежду, респираторы, защитные очки, перчатки.

7.6 Запрещается курение, применение открытого огня и инструмента, который может вызвать искрообразование.

7.7 Средства пожаротушения: песок, асбестовые одеяла, огнетушащие порошки.

7.8 По окончании окрасочных работ все остатки лакокрасочных материалов сливают в закрытую тару. Непригодные к использованию лакокрасочные материалы, отходы, загрязненную ветошь следует собрать в специальные несгораемые емкости, вывезти и уничтожить.

Наш адрес:

ООО НПФ «Эмаль», www.emal-kanash.ru

Адрес: 429330, РФ, Чувашская Республика

г Канаш, территория Элеватор, 18.

8 (800) 700-79-72, 8 (800) 700-53-88,

т./ф. (83533) 4-76-83, 4-72-95, 4-71-26

kan_eml@mail.ru, kan_eml21@mail.ru, kan2114@mail.ru